



TecnoMatic

R O B O T S

SMALL ROBOTS

SMALL 1E CNC



SMALL 2E CNC





The cartesian robots series SMALL respond in a flexible and economic way to the most demands of injection moulding on IMM of small and medium size.

The mixed electric and pneumatic axes motion allows to reduce the costs without penalizing the performances. The free programming of which these robots are provided is normally available only on completely motorized robot.

Two the available sizes according to the injection moulding machine dimensions.

TECHNICAL CHARACTERISTICS:

- Brushless servomotor along the transversal axis X,
- Movements of the axes by precision prismatic runners and bearings mounted skates,
- Remote programmable keyboard touch screen with large LCD display,
- Dual vacuum circuit as standard,
- Possibility piece take-out by pliers or pneumatic cylinders,
- Piece presence control by vacuum switches or photocells,
- Timed output for enabling a conveyor belt,
- External outputs and inputs freely programmable to interface the robot with other machines.

PROGRAMMING:

- Free Guided Programming (FGP) that allows to write the program withdrawing the “actions” ready to use from a special bookstore,
- Multiple release along the transversal axis X,
- Staking along vertical axis Z by optical row,
- Execution step by step of the program at reduced speed, to verify its exactness,
- Memorization of 80 work programs,
- Possibility of realizing work cycles made up of any sequence of movements,
- Possibility of differential sprue release,
- Possibility to inserting metallic inserts into the mould,
- Possibility to take-out the piece from the fixed plate.

OPTIONALS:

- Second pneumatic rotation 90/180°,
- Revolving plate to facilitate the moulds installation.



I robot cartesiani serie SMALL rispondono in maniera flessibile ed economica alla maggior parte delle esigenze dello stampaggio ad iniezione su presse di piccole e medie dimensioni..

La movimentazione mista elettrica e pneumatica degli assi permette di contenere i costi senza penalizzare le prestazioni. La programmazione libera di cui sono dotati questi robot è normalmente riscontrabile solo su robot completamente motorizzati.

Due le taglie disponibili a seconda delle dimensioni della pressa.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Servomotore brushless lungo l'asse trasversale X,
- Movimenti degli assi su guide prismatiche rettificata e pattini a ricircolo di sfere,
- Tastiera di programmazione remotabile con ampio display "touch screen",
- Doppio circuito del vuoto di serie,
- Possibilità di prelievo del pezzo tramite pinze o martinetti pneumatici,
- Controllo presenza pezzo tramite vaquostati o fotocellule,
- Uscita temporizzata per nastro trasportatore.

PROGRAMMAZIONE:

- Programmazione Libera Guidata (FGP) che consente di scrivere il programma prelevando le "azioni" già preconfezionate da un'apposita libreria,
- Depositi multipli lungo l'asse trasversale X,
- Impilamento lungo l'asse verticale Z ottenuto mediante riga ottica,
- Esecuzione passo/passo e a velocità ridotta del programma per verificarne l'esattezza,
- Memorizzazione di 80 programmi di lavoro,
- Possibilità di realizzare un ciclo di lavoro composto da qualunque successione di movimenti,
- Possibilità di rilascio separato della materozza,
- Possibilità di inserire inserti metallici direttamente nello stampo,
- Possibilità di prelevare il pezzo dalla parte fissa,
- Ingressi ed uscite esterne per interfacciare il robot con altri macchinari.

OPTIONALS:

- Seconda rotazione pneumatica 90/180°,
- Sottobase girevole per facilitare il montaggio degli stampi.

TASTIERA DI PROGRAMMAZIONE



REMOTE PROGRAMMABLE KEYPAD

SPECIFICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATION

Tipo Robot <i>Robot Type</i>	Applicabile su presse <i>Suitable Inj. Machine</i>	Corse di lavoro <i>Working strokes</i>	Massimo peso manipolabile <i>Max applicable weight</i>	Tempo min. ciclo <i>Min. cycle time</i>	Alimentazione Pneumatica <i>Air Supply</i>	Alimentazione Elettrica <i>Power Supply</i>
SMALL 1E CNC	60 - 150 ton	X = 1500 mm (trasversal) Y = 160 mm (longitudinal) Z = 800 mm (vertical)	5 kg	8.5 sec	6 - 7 bar	3 x 400 V +N+G
SMALL 2E CNC	160 - 300 ton	X = 1800 mm (trasversal) Y = 200 mm (longitudinal) Z = 1020 mm (vertical)	8 kg	10 sec		