



TecnoMatic

R O B O T S

PIRANHA 3E SPRUE PICKERS





The sprue picker PIRANHA 3E catch the sprues from the mould separating it to 100% from the pieces.

The novelty of this sprue picker consists in the fact that all the axes are moved by electric brushless servomotors instead than pneumatic cylinders as in the traditional sprue pickers: in this way the use of compressed air is practically zero and is avoided the failure of pneumatic cylinders and of shock absorbers getting therefore a great reliability. Besides being freely programmable allows to get a great flexibility and it can also be utilized to withdraw small pieces by suction cups.

The high speed of the movements allows to have a negligible loss on the cycle time.

The PIRANHA 3E can be installed on a injection molding machines until to 300 tons.

TECHNICAL CHARACTERISTICS:

- movement of the three axes by brushless servomotors,
- free programming (FGP), with copy and paste of the "actions" from a special bookstore,
- remote keyboard with 7" color display "touch screen" type,
- simple to use,
- memorization of the working programs on a USB memory,
- visualization of the messages of alarm ,
- interpolation and overlap of the movements of the axes,
- movements by prismatic runners and bearing skates,
- as standard: rotation of the pliers and vacuum circuit,
- possibility to execute the various movements with whatever sequence and with settable strokes,
- installation on the fixed plate,
- possibility to work both operator side that opposite operator side,
- possibility to work with moulds with third plate,
- side rotation of the whole manipulator to facilitate the installation of the mould,
- output to drive a conveyor belt.





Il prendimaterozza PIRANHA 3E preleva la materozza dallo stampo separandola al 100% dai pezzi. La novità di questo prendimaterozze consiste nel fatto che tutti gli assi sono mossi mediante servomotori elettrici brushless anziché da cilindri pneumatici come nei prendimaterozza tradizionali: in questo modo si azzerava praticamente il consumo dell'aria compressa e si eliminano le rotture dei cilindri pneumatici e dei deceleratori ottenendo quindi una grande affidabilità. Inoltre essendo liberamente programmabile permette una elevata flessibilità di utilizzo e di essere impiegato ad esempio anche per prelevare piccoli pezzi mediante ventose.

L'elevata velocità dei movimenti consente di avere una perdita trascurabile sul tempo ciclo.

Il PIRANHA 3E può essere installato su presse sino a 300 ton.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- movimento dei tre assi mediante servomotori brushless,
- programmazione libera guidata (FGP), tramite copia/incolla delle "azioni" prelevate da una apposita libreria,
- tastiera di comando remotabile, con display a colori "touch screen" da 7",
- uso semplicissimo,
- memorizzazione dei programmi di lavoro su penna USB,
- visualizzazione dei messaggi di allarme,
- interpolazione e sovrapposizione dei movimenti degli assi,
- movimenti su guide prismatiche a ricircolo di sfere,
- di serie: rotazione della pinza e circuito del vuoto,
- possibilità di eseguire i vari movimenti con qualunque sequenza e con corse impostabili a piacere,
- montaggio sul piano fisso,
- possibilità di lavorare sia verso il lato operatore che verso il lato opposto operatore,
- possibilità di lavorare con stampi in terza piastra,
- rotazione laterale di tutto il manipolatore per facilitare il montaggio degli stampi,
- uscita per comando nastro trasportatore.

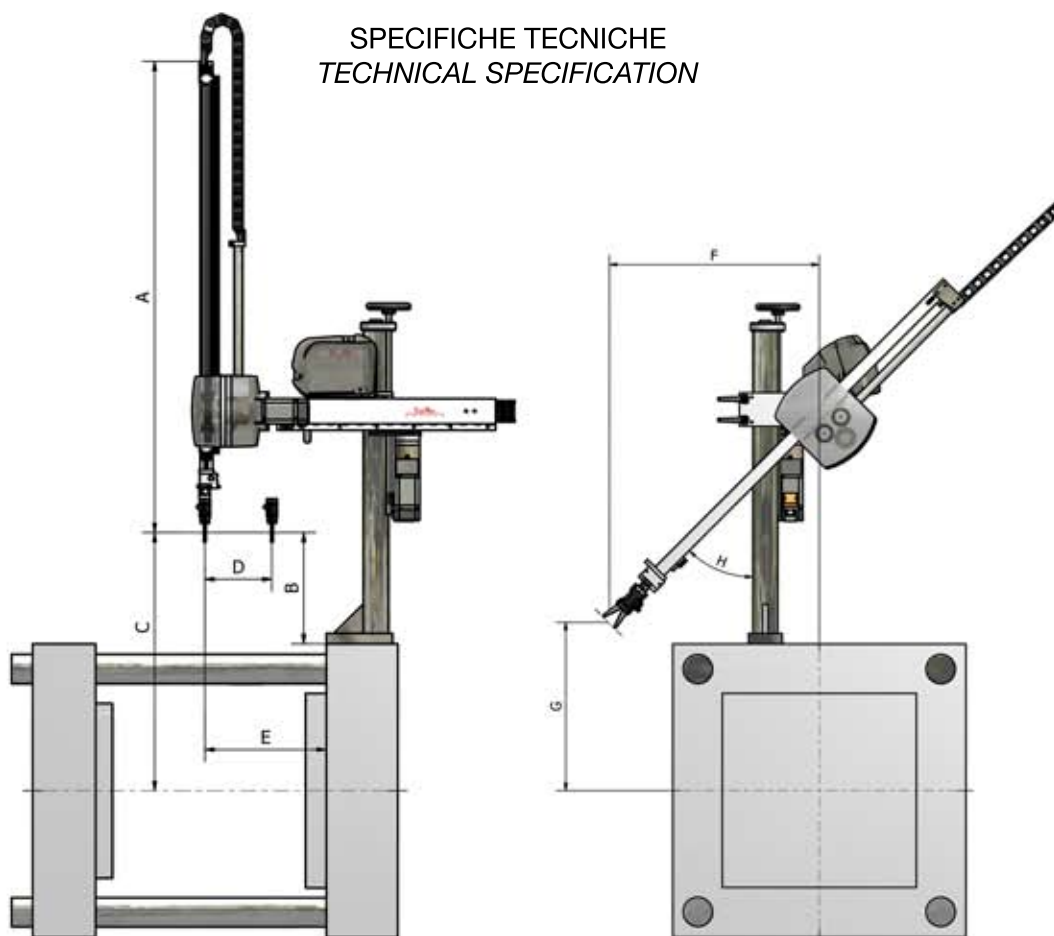


TASTIERA DI PROGRAMMAZIONE



REMOTE PROGRAMMABLE KEYPAD

SPECIFICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATION



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F max (mm)	G max (mm)	H (°)	Extract Dry Cycle (sec)	Cycle Time (sec)	Power Supply (V)
PIRANHA 3E 700	1120	0÷500	700	350	180÷530	1000	1000	+/- 90°	0,5	5,0	220
PIRANHA 3E 900	1320		900			1200	1200				